



Tekst za natječaj Sistem EW – VH

1. OPIS PROIZVODA / PRIMJENA

CE-certificirani, kruti, jednostijeni spojni elementi, otporni na gorenje čađe, fabrikata Jeremias EW-VH. Spojni priključak dimovoda od industrijski proizvedenih jednostijenih elemenata za suhi režim rada standardnih ložišta na ulje, plin ili kaminske peći/peći na kruta goriva do dimnjaka/dimovoda.

Proizvodnju prati vanjski neovisni institut, vlastitom kontrolom osigurava se pridržavanje konstantne kvalitete.

Sistem dimovoda od visoko legiranog nehrđajućeg čelika, broj materijala 1.4404. Debljina stijenke dimovodnih cijevi 0,5 mm / oblikovanih elemenata 0,6 mm.

Uzdružni šavovi vareni WIG postupkom bez dodatka.

Jačina materijala nudi optimalnu sigurnost od savijanja i uleknuća.

Uvučeni utični spoj, bez obujmica.

2. PRIMJENA

Spojni priključak dimovoda za suhi režim rada u podtlaku.

Spojni priključak dimovoda EW-VH pogodan je za priključenje standardnih ložišta na ulje, plin ili kruta goriva (prirodno čisto drvo, koks, treset, ugljen).

Maksimalna radna temperatura 400°C, testirano na pokusu izgaranja kod temperature od 1000°C.

3. ODOBRENJE

CE-broj certifikata 0036 CPR 9174 076

0.1 Kruti spojni priključni elementi (suhi režim rada/ 400°C/ podtlak)

EN 1856-2 T400-N1-D-V2-L50050-G400M (bez zaštite od zračenja)

EN 1856-2 T400-N1-D-V2-L50050-G300 (sa zaštitom od zračenja)

4. DEBLJINA STIJENKE / MATERIJAL

Dimovodne cijevi 0,5 mm/ oblikovani elementi 0,6 mm, W.1.4404 (površina: IIID visoki sjaja standard)

Presjek: okruglo

5. RASPON PROMJERA

Ø 110 mm - 180 mm

6. UGRADNJA

Ugradnja se vrši stručno u skladu sa Uputama za montažu, posebice DIN V 18160-1, kao i važećem nacionalnom Zakonu o gradnji, relevantnim DIN-normama i svim rugim građevinskim i sigurnosnim propisima. Potreban presjek treba odrediti u skladu sa DIN EN13384-1 i provjeriti od strane stručne firme, izvođača radova.

7. USKLAĐIVANJE

Prije montaže izvedbu postrojenja treba provjeriti sa nadležnim ovlaštenim dimnjačarem.